

裝貨前鋼材檢驗

關於成品鋼材貨物裝前檢驗的使用及範圍的會員指南

引言

鋼材貨物運輸經常引發貨損索賠。這些索賠，通常基於有關銹蝕、機械損傷、壓痕、彎曲變形、污染或其他缺陷，是在航程期間發生的指控，而實際上，部分或全部損壞，很可能在裝船前已經存在。規範實施裝貨前鋼材檢驗，有助於確定貨物裝運前的表觀狀況，並支持在運輸單證中準確描述貨物狀態。

本指引旨在說明 UK 保賠協會建議實施裝貨前鋼材檢驗的情形，以及該類檢驗應涵蓋的範圍。

UK 協會政策

作為一般原則，常規預防性檢驗，屬於會員自行安排並承擔費用的營運事項。然而，鑒於某些類型鋼材貨物所對應的索賠風險敞口，協會支援對成品鋼材產品開展裝貨前鋼材檢驗，並根據個別會員的入會條款及適用免賠額承擔相關費用。如會員適用包含費用的免賠額安排，則該免賠額同樣適用於裝貨前檢驗費用。

協會建議對成品鋼材進行裝貨前檢驗，因為此類貨物極易發生表面損傷，並且經常成為貨損索賠對象。鋼卷、鋼板、鋼片、鋼管及鍍鋅鋼材等產品，通常要求以基本無銹蝕、無損壞狀態交付，因此即使輕微的裝船前銹蝕、凹痕或劃痕，也可能在卸貨後引發重大索賠。

相比之下，鋼坯、方坯和板坯等半成品鋼材，通常在卸貨後還需進一步加工，其價值較少依賴表面外觀。輕微銹蝕、氧化皮或裝卸痕跡，通常屬於預期情況，並不會影響其製造適用性。因此，由既有外觀缺陷引起的索賠相對較少，協會通常不會承擔該類貨物裝貨前檢驗費用。

一般可獲保障 (取決於入會條款及適用免賠額)	一般不獲保障
● 熱軋鋼卷和捆包鋼材 ● 冷軋鋼卷和捆包鋼材 ● 鍍鋅鋼材 ● 不銹鋼製品 ● 鍍錫鋼板 ● 線材及線卷 ● 鋼管 ● 工字鋼、槽鋼、角鋼、型鋼、梁材、鋼筋等結構鋼 ● 鋼板及鋼片	● 鋼坯 ● 方坯 ● 板坯 ● 鋼錠 ● 廢鋼 ● 鋼屑 ● 生鐵

以上僅為一般性指引，貨物分類仍應根據其具體特性以及預定用途進行判斷。

裝貨前鋼材檢驗的目標

裝貨前鋼材檢驗的主要目標包括：

- 記錄貨物裝船前的表觀狀況。
- 識別並記錄可見銹蝕、污染、變形、機械損傷、包裝缺陷、受潮或其他異常情況。
- 協助船長判斷是否應在大副收據和提單中加入批註。
- 形成貨物裝運時狀況的同期證據。
- 降低有關裝船前既有缺陷的爭議風險。

檢驗範圍

裝貨前鋼材檢驗，應重點針對提交裝運貨物的外觀狀態。

檢驗師應協助船長：

- 檢查在裝貨前及裝貨過程中合理可接觸的貨物單元；
- 記錄可見缺陷和異常情況；
- 拍攝能夠反映代表性貨況的照片；
- 必要時就貨況批註提出建議；
- 並協助討論運輸單證中的貨況描述。

檢驗並非為了：

- 證明鋼材品質。
- 保證不存在隱蔽缺陷。
- 確認貨物數量。
- 檢查貨艙及艙蓋狀態。
- 承擔理貨職責。
- 提供一般性貨物積載和系固諮詢服務。
- 替代船長對於貨物表觀狀況記載所承擔的責任。

提單與貨運單證

裝貨前鋼材檢驗的重要價值之一，在於支持船長判斷運輸單證是否準確反映擬裝貨物的表觀狀態。若發現損壞、銹蝕、受潮、污染、包裝缺陷或其他異常情況，應考慮在大副收據以及適用情況下的提單中，加入適當批註。檢驗師的觀察結果，可協助船長記錄相關事實。會員應牢記，貨方有權依賴運輸單證中關於貨物表觀良好狀態及明顯狀況的聲明。

實務建議

為充分發揮裝貨前鋼材檢驗的價值，會員應：

- 盡可能及早安排檢驗。
- 確保檢驗師能夠合理接觸貨物。
- 妥善保存檢驗報告和照片。
- 如出現重大貨況爭議，應及時通知協會。
- 確保裝貨過程中發現的任何問題均獲得充分記錄。

結論



對於成品鋼材而言，裝貨前鋼材檢驗仍然是一項有效的防損措施。規範實施檢驗，有助於確定貨物裝運前的表觀狀況，支持準確製作貨運單證，並在卸貨後發生貨況爭議時，提供有價值的證據。通過將檢驗重點放在貨損索賠風險最高的成品鋼材產品上，會員能夠有效利用這一重要的風險管理工具。

Petar Modev

船舶檢驗主管

2026 年 9 月 8 日